



**ESPECIFICACION TECNICA**

<b>DECANTADOR CENTRIFUGO</b>			<b>MODELO</b>		<b>ALDEC 20 CT</b>	
Proceso	Deshidratación de fangos		Especificación n°:	8820	11904-0	
Diseño	911		Hermeticidad carcasa	Abierta		
<b>ROTOR</b>			<b>MATERIALES DE CONSTRUCCION</b>			
Flujo fangos	Contracorriente		Rotor	Inoxidable	AISI 316	
Flujo líquido	Cuasiasial		Eje Tornillo	Acero Inoxidable	AISI 316	
Diámetro	280	mm	Alabes tornillo	Acero Inoxidable	AISI 316	
Longitud total	980	mm	Tapa	Acero Inoxidable	AISI 316	
Angulo del cono	20	°	Carcasa	Acero Inoxidable	AISI 316	
Velocidad máxima	4400	r.p.m.	Retenes	Nitrilo		
Velocidad de operación	4400	r.p.m.	Bancada	Perfil laminado de acero al carbono		
Fuerza centrífuga a Vel.Max.	3036	g	Lubricación	Grasa		
<b>PROTECCIONES ANTIDESGASTE</b>			<b>MOTOR PRINCIPAL DE ACCIONAMIENTO</b>			
Superficie int. rotor	Varillas longitudinales		Potencia para arranque con V.F.	11	kW	
Zona de alimentación	Recubrimiento CTg		Tensión / Fases	400/III	v	
Tornillo Transportador	Recubrimiento TM42		Protección	IP 55		
Anillo salida de sólidos	Acero inox. 316		Frecuencia	50	Hz	
Descarga de sólidos	360° 6 Postizos CTg		Velocidad	3.000	r.p.m.	
<b>DATOS GENERALES</b>						
Nivel de ruido	< 85	dB	Consumo específico a caudal máx.	1,51	KW/m <sup>3</sup>	
Nivel de vibraciones	< 6	mm/s	Potencia instalada	11	kW	
Agua de lavado. Caudal mínimo	2,5	m <sup>3</sup> /h	Agua de lavado. Presión mínima	3	bar	
<b>GENERACION Y REGULACIÓN DE LA VELOCIDAD DIFERENCIAL Y DEL PAR DE TORSION</b>						
<b>CAJA REDUCTORA</b>			<b>CONTROLADOR</b>			
Tipo	Planetaria epicicloidal		Sistema integrado por: Poleas y Correas			
Etapas	2		Sin controlador			
Relación de reducción	1:97,2		Velocidad diferencial cambiable mediante la substitución de poleas y correas con la máquina parada.			
Rango vel. diferencial	1-30	r.p.m.				
Máximo par de torsión	1,5	kNm				