



ESPECIFICACION TECNICA

DECANTADOR CENTRIFUGO			MODELO		ALDEC 10 CT	
Proceso	Deshidratación de fangos		Especificación n°:	8820	4900-0	
Diseño	904		Hermeticidad carcasa	Abierta		
ROTOR			MATERIALES DE CONSTRUCCION			
Flujo fangos	Contracorriente		Rotor	Inoxidable	AISI 316	
Flujo líquido	Cuasiasial		Eje Tornillo	Acero Inoxidable	AISI 316	
Diámetro	200	mm	Alabes tornillo	Acero Inoxidable	AISI 316	
Longitud total	709	mm	Tapa	Acero Inoxidable	AISI 316	
Angulo del cono	10	°	Carcasa	Acero Inoxidable	AISI 316	
Velocidad máxima	5300	r.p.m.	Retenes	Nitrilo		
Velocidad de operación	5300	r.p.m.	Bancada	Perfil laminado de acero al carbono		
Fuerza centrífuga a Vel.Max.	3140	g	Lubricación	Grasa		
PROTECCIONES ANTIDESGASTE			MOTOR PRINCIPAL DE ACCIONAMIENTO			
Superficie int. rotor	Varillas longitudinales		Potencia para arranque con V.F.	4	kW	
Zona de alimentación	Recubrimiento CTg		Tensión / Fases	400/III	v	
Tornillo Transportador	Recubrimiento TM42		Protección	IP 55		
Anillo salida de sólidos	Acero inox. 316		Frecuencia	50	Hz	
Descarga de sólidos	6 Casquillos stellite		Velocidad	3.000	r.p.m.	
DATOS GENERALES						
Nivel de ruido	< 85	dB	Consumo específico a caudal máx.	1,48	KW/m ³	
Nivel de vibraciones	< 6	mm/s	Potencia instalada	4	kW	
Agua de lavado. Caudal mínimo	1	m ³ /h	Agua de lavado.Presión mínima	3	bar	
GENERACION Y REGULACIÓN DE LA VELOCIDAD DIFERENCIAL Y DEL PAR DE TORSION						
CAJA REDUCTORA			CONTROLADOR			
Tipo	Planetaria epicicloidal		Sistema integrado por: Poleas y Correas			
Etapas	2		Sin controlador			
Relación de reducción	1:45,6		Velocidad diferencial cambiabile mediante la sustitución de poleas y correas con la máquina parada.			
Rango vel. diferencial	1-40	r.p.m.				
Máximo par de torsión	0,4	kNm				